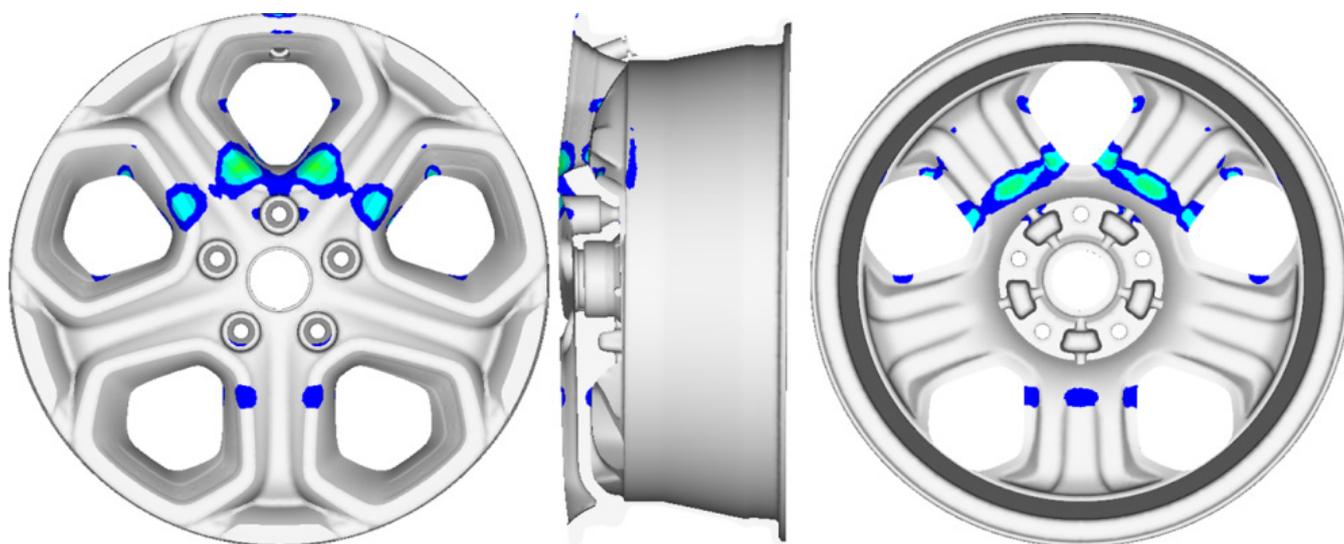
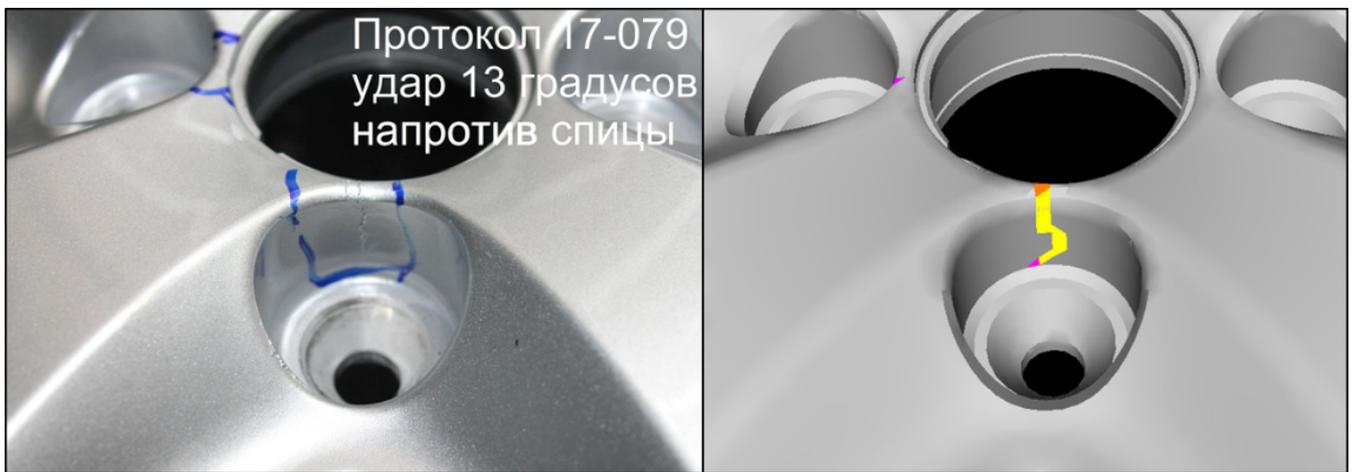


## Разработки Центра компетенций НТИ СПбПУ внедрил крупнейший производитель автомобильных дисков

Крупнейший отечественный производитель автомобильных литых дисков – компания K&K начнет использовать виртуальные испытательные стенды для своей продукции. Соответствующую разработку в интересах компании осуществил Инжиниринговый центр CompMechLab® Санкт-Петербургского политехнического университета Петра Великого – ядро Центра компетенций НТИ «Новые производственные технологии» СПбПУ. Технология позволит значительно сократить количество натуральных испытаний, что обеспечит существенное снижение стоимости и сроков вывода на рынок новой продукции. Разработка и выпуск новых моделей дисков, прежде занимавших месяцы и даже годы, теперь будут составлять 2-4 недели.



Благодаря этой технологии, K&K – единственный производитель колесных дисков, предоставляющий пожизненную гарантию на металл и конструкцию колеса, – еще более усилил свои позиции на рынке. *«Современные технологии компьютерного моделирования обеспечивают высокое качество и надежность изделий, полное соответствие отраслевому стандарту качества ISO 7141 при значительном сокращении стоимости и сроков новых разработок. Их применение сейчас просто необходимо, чтобы оставаться лидером рынка. Совместно с Инжиниринговым центром Политеха мы сделали значительный шаг в этом направлении»*, – говорит директор департамента по технологии ООО «КиК» Анатолий ЕРМОЛАЕВ.



*«Данное решение – еще один пример применения в России “цифровых двойников” (высокоадекватных компьютерных моделей сложных объектов и процессов), – говорит Алексей БОРОВКОВ, научный руководитель Центра компетенций НТИ «Новые производственные технологии» СПбПУ, проектор по перспективным проектам СПбПУ. – Сейчас это ключевой инструмент, позволяющий разрабатывать глобально конкурентоспособную продукцию с учетом заданных ограничений по материалам, способам производства и стоимости в любых отраслях. В автомобилестроении мы успешно применяем эти инструменты уже несколько лет, решая сложные высокотехнологичные задачи в интересах крупнейших автопроизводителей мира».*

Материал подготовлен Центром НТИ СПбПУ

Дата публикации: 2018.12.24

>>Перейти к новости

>>Перейти ко всем новостям