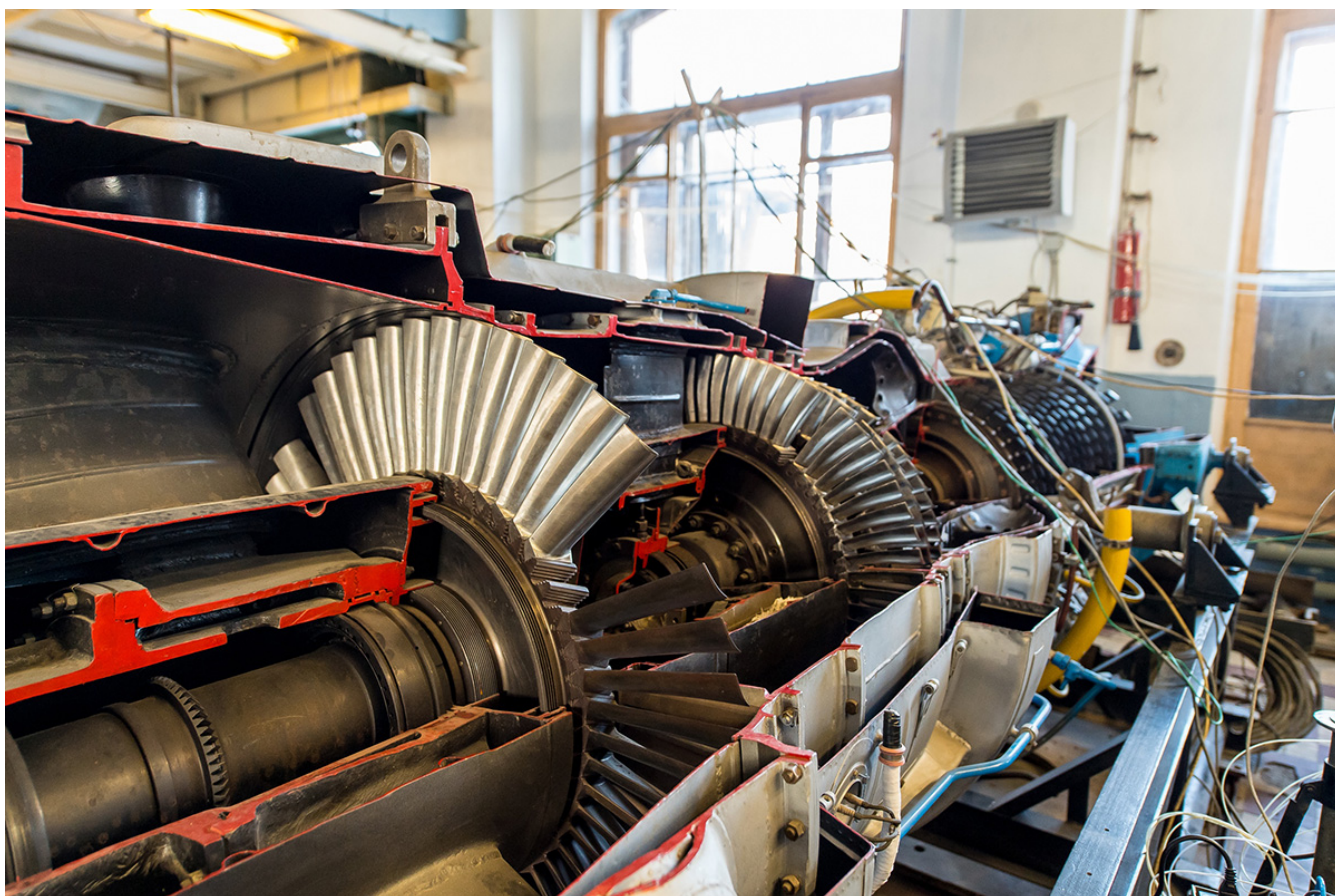


## Продолжается отбор технологических проектов в корпоративный акселератор ПАО «ОДК-Сатурн»

С 7 октября по 28 ноября 2019 года [Центр компетенций НТИ СПбПУ «Новые производственные технологии»](#) совместно с [«Объединенной двигателестроительной корпорацией – Сатурн»](#) (ПАО «ОДК-Сатурн») проводят конкурс для отбора перспективных технологических проектов в корпоративный акселератор ПАО «ОДК-Сатурн».



ПАО «ОДК-Сатурн» – российская двигателестроительная компания, реализующая проекты по созданию новых продуктов от проектирования и проведения инженерных расчетов до изготовления опытных образцов и испытаний (полный цикл), разработке и применению комплексных информационных технологий на всех этапах жизненного цикла продуктов (наличие двух вычислительных кластеров), проведению инженерных и сертификационных испытаний по стандартам AP МАК (СНГ), EASA (ЕС), FAA (США) (наличие развитой испытательной базы).

**Цели участия в конкурсе для стартапов:**

- презентация своего проекта большой компании;
- переход на новый уровень развития продукта/технологии (до уровня TRL9) для внедрения на предприятиях ОДК;
- участие в работе «Фабрики Будущего»;
- получение прибыли.

### **Этапы конкурсного отбора:**

1. **До 01.11.2019:** заполнение участником [заявки](#) и ее отправка на почту [directorbip@spbstu.ru](mailto:directorbip@spbstu.ru)
2. **До 05.11.2019:** заочная экспертиза заявок специалистами ОДК.
3. **06.11.2019:** очная экспертиза проектов в СПбПУ (Научно-исследовательский корпус, НИК).
4. **07-27.11.2019:** краткосрочная преакселерационная программа для проектных команд в бизнес-инкубаторе Центра развития технологических проектов и предпринимательства СПбПУ.
5. **28.11.2019:** финальный очный отбор проектов в корпоративный акселератор ПАО «ОДК-Сатурн».

### **Условия участия:**

- наличие проектной команды не менее 2-х человек;
- понимание механизма/инструментов удовлетворения рыночного спроса с минимальными затратами;
- желание стать частью международной команды разработки и применения передовых производственных технологий;
- наличие идеи или проекта на уровне готовности технологии TRL1–TRL4 в следующих областях:

### **Цифровое проектирование и моделирование:**

- цифровое проектирование и моделирование;
- компьютерный инжиниринг и анализ процессов проектирования сложных изделий и систем;
- цифровое и «умное» изделие/продукт;
- цифровое и виртуальное производство;
- управление инженерными данными;
- моделирование динамических нелинейных процессов металлообработки;

### **Аддитивные технологии:**

- технологии изготовления изделий прямым нанесением металла;
- технологии получения изделий с металлокомпозитной структурой;
- гибридные технологии получения изделий;
- технологии селективного сплавления металлопорошковых композиций;

### **Новые цифровые материалы и методы обработки:**

- материалы с новыми конструкционными свойствами;
- термоформование и инжекционное литье;
- ремонт изделий из термопластичных композитных материалов;
- ПО для моделирования изделий и обработки результатов контроля;
- встраиваемые системы получения информации о поведении материала и характеристиках изделия во время инженерных или узловых испытаний;
- нано- и микро- томография;
- ультразвуковой контроль;
- компьютерное моделирование процессов сварки;
- лазерные, пучковые и электронно-лучевые технологии обработки материалов;
- соединение деталей из жаропрочных сплавов диффузионной сваркой;
- сварка трением с перемешиванием;
- инновационные решения в штамповочном производстве;
- инновационные технологии ремонта деталей сложных изделий;

### **Индустриальный интернет и Большие данные для оптимизации производственных процессов:**

- аппаратно-программные технологии Индустриального интернета вещей для организации эффективного современного производства;
  - архитектура технологических решений и стандарты для обеспечения интеграции элементов «Фабрик Будущего»;
  - универсальная платформа, в реальном времени объединяющая наблюдения за оборудованием, персоналом, материалами и др. для повышения операционной эффективности гибких производственных ячеек;
  - мультиагентные системы управления производством в целом и отдельными объектами в режиме реального времени;
  - интеграция и обеспечение взаимодействия технологических и информационных систем современного производства;
  - информационная безопасность в решениях Индустриального интернета;
  - эффективные алгоритмы обработки больших массивов технологических данных;
  - удаленный мониторинг и управление объектами; формирование предиктивной модели поведения объекта;
- 
- цифровые двойники: создание и актуализация, чувствительность (критичность) к синхронизации состояний реального объекта и цифрового двойника;
  - дополненная реальность в производстве.

### **Мехатроника и робототехника. Гибкие производственные ячейки:**

- проектирование и создание гибких автоматизированных/роботизированных ячеек;

- автоматизация процессов изготовления деталей на оборудовании с ЧПУ;
- универсальная переналаживаемая оснастка (станочная, контрольная);
- машинное зрение;
- управление исполнительными механизмами на основе моделирования динамических процессов численными методами;
- интеграция ячейки с периферийными автоматическими системами в единую информационную среду;
- автономная оптимизация технологических процессов (в том числе технологической подготовки производства) на основе цифрового моделирования;
- адаптивные технологии обработки.

Дата публикации: 2019.10.16

>>Перейти к новости

>>Перейти ко всем новостям